



# DCU 100: Werkstattgerechter Tablet-PC für die Verwendung mit ESI[tronic] 2.0



**BOSCH**

Technik fürs Leben



Speziell für den Werkstatteinsatz entwickelt, steuert die robuste DCU 100 (Diagnostic Control Unit) das Prüf- und Diagnosesystem von Bosch: ESI[tronic] 2.0 mit den Modulen der KTS-Reihe. Ein leistungsstarkes Bluetooth-Modul bildet die Basis für ein mobiles Arbeiten und eine stabile Verbindung zum KTS. Der Touchscreen sorgt für ein flexibles und komfortables Arbeiten.

#### Durchdachte Details erleichtern die Arbeit

- ▶ Leichte Handhabung der DCU 100 durch integrierte Handgriffe auf der rechten und linken Seite
- ▶ Robustes Gehäuse mit 10" Touchscreen-Bildschirm
- ▶ Leistungsstarkes Bluetooth-Modul für ein mobiles Arbeiten
- ▶ Integrierter Aufstellbügel ermöglicht eine komfortable Bedienung

#### Dauerhaft mobil arbeiten

- ▶ Leistungsstarker Lithium-Ionen-Akku integriert
- ▶ Wechsel zum Standby-Modus durch einen simplen Tastendruck, um die Batterielaufzeit zu verlängern
- ▶ Integriertes leistungsstarkes Bluetooth und WLAN unterstützen das mobile Arbeiten

#### DCU 100 und ESI[tronic] 2.0

Speziell für den Werkstatteinsatz entwickelt, ist die robuste DCU 100 die zentrale Einheit für die Benutzung der Bosch Werkstatt-Software ESI[tronic] 2.0. Der Tablet-PC DCU 100 ist geeignet für alle KTS-Module in Verbindung mit den Infoarten der ESI[tronic] 2.0 inkl. ESI-Truck.

Technische Daten	DCU 100
Prozessor	Intel Atom N2600 1,6 GHz, Dual Core Hyper threading
Arbeitsspeicher	2 GB DDR3
Speicher	320 GB HDD, Industriestandard 2.5" SATA
Display	10" TFT-Touchscreen, Display-Auflösung 1024 x 600
Akku	Lithium Ion. 5200 mAh @7.2V (= 37.5 Wh)
Wireless	Bluetooth 2.1 Power class 1 und WLAN 802.11 b/g/n
Betriebssystem	Windows 7 POSReady
Gewicht	2 kg
Schnittstellen	2 x USB 2.0, LAN 10/100 Mbit, VGA, Audio
Betriebstemperatur	0 ... 40 °C
Bildschirmtastatur	
Externes DVD-Laufwerk	
Netzteil 12 V	



#### ESI[tronic] 2.0: Alles aus einer Hand

Neben der Steuergeräte-Diagnose sind auch technische Informationen wie Schaltpläne, Service- und Reparaturanweisungen sowie Systeminformationen verfügbar. Zusätzlich enthalten sind die Bosch-Ersatzteilkataloge und Katalogdaten der Bosch-Kooperationspartner mit Serviceinformationen und Montagehinweisen. Verbunden mit der einfachen Bedienung sorgt das für schnelles und wirtschaftliches Arbeiten am Fahrzeug.

